

Empresa de fabricación de tapones dinámicos Especificaciones técnicas de los barriles cónicos de producción

Artículo	Volumen	Espesor		Peso (W) kg	Alto H	Diámetro exterior	Diámetro interior		Centro hacia arriba	
		Cuerpo	Fondo	±250gr	(mm)	D1 (mm) ±3mm	D2 (mm) ±3mm	abajo d (mm)	H1 (mm) ±2mm	H2 (mm) ±1mm
1	220 L	0.6	0.6	9.45	945	585	573	530	125	16
2	220 L	0.6	0.7	9.6	945	585	573	530	125	16
3	220 L	0.7	0.7	10.96	945	585	573	530	125	16
4	220 L	0.7	0.6	10.7	945	585	573	530	125	16
5	730 F	0.6	0.6	9.7	995	585	573	533	125	16
6	231 L	0.6	0.7	9.96	995	585	573	533	125	16

Artículo		Espesor	Peso (W) kg ±20gr	Diámetro exterior top D3 (mm) ±3mm	Profundidad de la parte superior H3 (mm) ±1mm
1	Arriba	0.5	1.23	595	19.5
2		0.6	1.5	595	19.5
3		0.7	1.7	595	19.5



- * El peso de la barrica se calcula incluyendo todo el color.
- * El peso de la llanta 0,8 equivale a 530 gramos y el peso de la llanta 0,9 equivale a 580 gramos.
- * La temperatura de cocción es de 180 a 200 grados durante 15 minutos.
- * El espesor de la pintura es de 50 a 70 micras, es de tipo polvo electrostático.